

特 許 願

昭和▲7年 5 月 6 成 ○ ①特開昭

特許庁長官 井 土 武 久

殿

1 発明の名称

モール最行男祭

2 発 明 者

在 所 埼玉県大宮市日進町 2丁目 1.9 1 0 番地

任 名 與東精器株式会社内

导电器角

%## 95%

3 特許出願人

在 所 埼玉県大宮市日進町2丁目1910番地

氏 名版设置器株式会社

大衛 超沙

(国 辩) 代表者 大 野 和 彦

4 代 理 人

東京都千代田区丸の内2丁目6番2号 丸の内八重洲ビル330号

郵便番号100 電話 (212) 3431 (代)

(3667) 弁理士 谷 山



方式(

47 061926

(19) 日本国特許庁

公開特許公報

①特開照 49 19258

④公開日 昭49.(1974)².20

②特願昭 47-61928

②出願日 昭47.(1972)6.6

審查請求 未請求

(全3頁)

庁内整理番号

52日本分類

6473 31 63Z4 53

THE WAY

53 E3 960)A3

A 1

1. 発明の名称 モール取付方法

2 特許請求の範囲

バネル類の平面より起立する堤部2の側面の少なくとも一側にバネル裏面と連続する透孔4を複数個設け、上配透孔の一線と係合しうる係止部30を形成したモール3を上記パネル堤部に嵌着するようにしたことを特徴とするモール収付方法。 3発明の詳細な説明

本発明はモール、たとえば車輛用合成樹脂製ラシェターグリル計器板、リアグリルや電気製品の 正面パネル等のパネル類に取付けられる要飾用モ ール等の取付け方法に関するものである。

従来とれら商品へのモール取付けは、相手部品に召着するファスナーによつて取付けたり、又はモールにピン等をスポット容接し、部品の取付れに該ビンを挿入折曲げる等の方法により行なわれていたが、これらの方法は特別な部品を必要としたり、大型の組立装置を要したり、又、超立工数

が大となる等の欠点を有している。

本発明は、成形品を特殊な形状に成形すると共に該成形品形状と適合しうる特殊形状のモールとより成るモールの取付方法を提供せんとするものでする。

本発明の一実施例を第1図に基づき説明すれば、 1 は合成樹脂成形パネルであつて山形状の中空堤部2 に装飾用モール 3 が取付けられる。パネルの中空堤部2 の一側の斜面 2 a には透孔 4 が適当な間隔をおいて複数個設けられている。この透孔 4 は斜面 2 a に開孔し、パネル裏面と連続しているのでパネルは 2 分割型によつて容易に一体成形できる。

一方モールるは、ステンレス鋼板等をほぼU字形に成形してなるものでその一側 3 a は内側に折り込まれ、他側は上記パネル1の透孔4のピッチと向間隔で、かつ透孔の幅より若干小さい幅の舌片 3 a を複数個設けられ、舌片 3 a の先端は内側に折込まれて保止部 3 D を形成する。上記モール 3 をパネル1 に取付けるには、パネル提部 2 上方

よりモール3を圧入すれば、係止部3bが透孔4の上級4aと係合してモール3とパネル1は確実に固定される。

本実施例によれは、矢印 A 方向より目視した場合には、透れ 4 及び舌片 3 a 等のモール取付部は 見えないので英観は 極めて向上する。

第2の実施例を第2図に基づき説明すれば、1 はパネルであつて、縦断面下字状の堤部2は、パネルより上方に突出し、堤部の両側にはは水ル 裏面と連続する満孔4が適当な間隔で複数にが形されるが、パネルは2分割型によつて容易に成形される。モール3はほぼひ字形であつて両側の記堤部2の首部に対応する位置に係止部3bを形成する舌片3aを具備している。上記モール3の取付けはパネル堤部2上方よりモール3を圧入すれば完了する。

第3図に示す第3の実施例におけるパネルは、 山形状の堤部2の両側側面と、パネル下面とに連続する透れ4を設けたので同じく2分割型で容易 に成形でき、又、モール3には、内側に向つて打

> 2 図は第2 の実施例を示す糾視図、第 5 図は第 5 の実施例を示す糾視図である。

1 … パオル

2 … 銀 和

.3 …モール

3 b … 係止部

4 … 透孔、

(5)



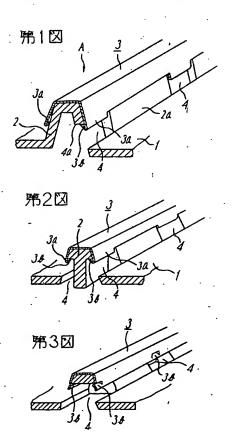
4. 図面の簡単な説明

特朗昭49—19258(2)

出しにより保止部 30を散けたものである。

, 本発明は上記したようにパネル類の平面より起 立する炭部2の側面に少なくとも一側にパネル裏 面と連続する透孔4を複数個設け、上記透孔の一 緑と保合しりる保止部3Dを形成したモール3を 上記パネル堤部に嵌着するようにしたことを特徴 とするモール取付方法であつて、本発明によれば モールるはその一部に保止部を設けパネルには堤 部側面に開孔する透孔4を散けるのみなので部品 形状は低めて単純であり、パネル1も単純な2分 割型で容易に成形でき、上記モール3を堤部1に 押圧するのみでモールとパネルの組立が完了する ので、翔立工数は極めて小さくなり、取付けにあ たつても他の取付商品たとえば、オジやファスナ - 等も一切不要であるので部品点数も削減できる。 そのうえ本発明は、透孔4や保止部3Dを設け る位置を通宜選択することによつて極めて美観に 富むモール付パネル類を提供できる効果がある。

第1図は本発明の第一実施例を示す 斜視図、第





·(1) 明細書

1通

(2) 図 面

1通

(3) 委任状

l通

(4) 出願宿查請求書

6 前記以外の発明者、特許出願人または代理人

(3) 代理人

同所 (6754)

東京都千代田区丸の内2丁目6番2号 丸の内八重田ビル330号 (6348) 弁理士 箕 浦 清明

同所 (6753)